

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

PC/ABS, 优异的流动性、抗冲击性、耐高温性。低温延性。适合于汽车、器具和电气元件。

加工

注塑-美国		
CLY-IM-01		
干燥温度	220-230	deg F
干燥时间 (最短)	3-4	h
干燥时间 (最长)	8	h
熔体温度	525-575	deg F
注嘴温度	525-575	deg F
前段温度	500-575	deg F
中段温度	490-560	deg F
后段温度	480-550	deg F
模具温度	140-190	deg F
背压	50-100	psi
螺杆速度	40-70	rpm
推荐注射量	30-80	%
排气槽深度	.0015-.003	in

PC/ABS, 优异的流动性、抗冲击性、耐高温性。低温延性。适合于汽车、器具和电气元件。

性能

机械			
性能	典型数据	单位	方法
抗拉强度, 屈服, 类型 I, 0.125"	8300	psi	ASTM D 638
拉伸伸长, 屈服, 类型 I, 0.125"	5.0	%	ASTM D 638
拉伸伸长, 断裂, 类型 I, 0.125"	150.0	%	ASTM D 638
拉伸模数, 类型 I, 0.125"	330000	psi	ASTM D 638
挠曲强度, 屈服, 0.125"	12800	psi	ASTM D 790
挠曲模量, 0.125"	340000	psi	ASTM D 790



+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

冲击			
性能			
伊佐德冲击值, 缺口 73F	11.0ft-lb/in		ASTM D 256
伊佐德冲击值, 缺口 -22F	9.5ft-lb/in		ASTM D 256
仪表控制抗冲击能量@峰值, 73F.	40.0ft-lbs		ASTM D 3763
仪表控制抗冲击能量@峰值, -22F.	40.0ft-lbs		ASTM D 3763
热			
性能			
	典型数据	单位	方法
HDT (热畸变温度), 66 psi, 0.125", 未退火	265	deg F	ASTM D 648
HDT (热畸变温度), 264 psi, 0.125", 未退火	235	deg F	ASTM D 648
CTE (热膨胀系数), flow, -40F~100F	4 E-5	in/in-F	ASTM E 831
热指数, 电性能	105	deg C	UL 746B
热指数, 机械冲击性能	80	deg C	UL 746B
热指数, 非机械冲击性能	105	deg C	UL 746B
维卡软化温度, B 50C/h	130	deg C	ISO 306
物理			
性能			
	典型数据	单位	方法
固体比重	1.15-		ASTM D 792
模塑收缩量, flow, 0.125"	5-7	in/in E-3	ASTM D 955
熔体流动速率, 标称, 260C/5.0 kgf	19.0	g/10 min	ASTM D 1238
火焰特性			
性能			
	典型数据	单位	方法
UL 文件号, 全球	E161759-		-
UL 文件号, 美国	E121562-		-
额定 HB 值 (测试厚度)	0.047	inch	UL 94

